



REP	QTE	DESCRIPTION	REP	QTE	DESCRIPTION	REP	QTE	DESCRIPTION
1	1	Corps (body)	7	1	Ecrou de PE (gland nut)	15	1	Volant (handwheel)
2	1	Tête (bonnet)	8	1	Fouloir (gland)	16	1	Ecrou de volant (handwheel nut)
3	1	Clavette (key)	9	1	Ecrou tige (stem nut)	17	1	Ressort de butée (spring washer)
4a	1	Tige (stem)	10	1	Couvercle (cap)	18	2	Ressort de PE (spring gland)
4b	1	Clapet (disc)	11	2	Bague anti-extraction (anti-extraction rings)	19	1	Joint torique ext. (outer sealing)
4c	1	Ecrou clapet (disc nut)	12	8	Ruban de graphite (packing)	20	1	Joint torique int. (inner sealing)
5	1	Ecrou frein (lock nut)	13	2	Butées aiguilles (thrust needle roller)	21	6	Vis CHC M4x10 (Socket screw M4x10)
6	1	Contre ecrou M30 (conternut)	14	4	Piste roulement (roller ring)	22	1	Plaquette constructeur (manufacturer plate)

APPLICATIONS :

- Isolement de fluide, réglage, purge
- Utilisable avec tout fluides compatibles avec les matériaux constitutifs

CHARACTERISTIQUES :

- Pointeau de réglage mobile
- Débit progressif sur 11 tours de volant
- Etanchéité arrière
- Siège intégral
- Clapet soft-seat
- DN6 à DN15 : conformes à la directive européenne 2014/68/UE Art. 4§3.
- Pas de marquage CE.

CONSTRUCTION :

- Suivant CST45C015 ou BST45C015
- Niveau qualité : QC, Niveau conception : C2 en standard
- Pièces mouillées : toutes nuances d'aciers et alliages spéciaux utilisés en industrie nucléaire tels que P265GH, X2CrNi18.9, X2CrNiMo17-12-2, X2CrNiMoN25-7-4, etc..... recettés RCCM ou non.
- Clapet : PE-UHMW, PEEK PMUC

RACCORDEMENT :

- A souder bout à bout, emboîtement à souder, taraudé Gaz, NPT.

APPLICATIONS :

- Fluid isolation, analysis, gauge, drain
- Suitable for all types of liquid and gas according to manufacturing materials

CHARACTERISTICS :

- Mobile needle for flow regulation
- Progressive flow in 11 turn of handwheel
- Back seat
- Integral seat
- Soft-seat disc
- ND6 to ND15 : compliance with PED 2014/68/UE Art. 4§3.
- No CE mark.

CONSTRUCTION :

- Compliance with CST45C015 or BST45C015
- Design quality: QC, Design level: C2 as standard
- Wetted parts : all kind of stainless steel and special alloys used on nuclear industry such as P265GH, X2CrNi18.9, X2CrNiMo17-12-2, X2CrNiMoN25-7-4, etc..... with RCCM final inspection or not.
- Disc : PE-UHMW, PEEK PMUC

RACCORDEMENT :

- BW, SW, Gas or NPT threads.